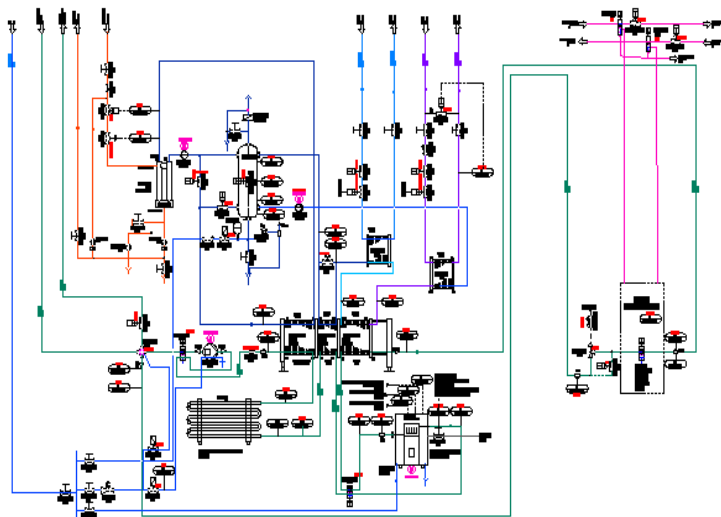


Planung und Bau einer energieoptimierten Prozesslinie für ein Lebensmittelunternehmen



Für einen der führenden Lebensmittelkonzerne hat die enable energy solutions GmbH eine neue energieoptimierte Prozesslinie entwickelt, umgesetzt und in Betrieb genommen.

Aufgabenstellung:

Durch optimale Ausnutzung der Abwärmeressourcen der neuen Linie und Einbindung der Prozesse in das zentrale Abwärmenutzungskonzept sollte erreicht werden, dass keine zusätzlichen Investitionen in neue Energiebereitstellungssysteme getätigt werden müssen.

Leistungen im Einzelnen:

- Entwicklung der Anlagenlayouts
- Thermodynamische Modellbildung der neuen Linie als Basis zur optimalen Ausgestaltung der Wärmerückgewinnungs- und Wärmetauschersysteme
- Detail-Engineering und Komponentenauswahl
- Bauleitung und Inbetriebnahme, Begleitung der Produktversuche

WISSEN & INNOVATION

ENGINEERING

OPTIMIERUNGS-SOFTWARE

ENERGIEDIENSTLEISTUNG

PROZESSANALYSE & OPTIMIERUNG

Besonderer Kundenvorteil:

- Der Kunde musste in keine neue Kälte- und Kühlturmanlage investieren. Durch die prozessintegrierte Abwärmenutzung konnte der Leistungsbedarf der Prozesslinie um ca. 850 kW Kälteleistung und ca. 1000 kW Wärmeleistung reduziert werden.
- Durch einen separaten Abwärmespeicher können die Warmwassermengen für „Produktansätze“ direkt vorgehalten werden und somit die Wassereinzugszeiten und damit die Prozesszeiten erheblich verringert werden
- Durch die Nutzung von gespeicherter Abwärme in der „Anfahr-Phase“ der Pasteure werden Dampfbezugsspitzen vermieden und die „Anfahrzeiten“ auf ein Minimum reduziert.

Durchführung des Projektes:

Oktober 2006 bis Mai 2007

